

# Decodifica e descrizione dei controlli e delle funzioni presenti nei verifica banconote Iternet

TIPO DI CONTROLLO		DESCRIZIONE
UV	Ultra Violet	Sensore per il controllo della presenza di fibre riflettenti la luce uv o per la rilevazione degli ologrammi su passaporti, carte di credito, etc.
MG	Magnetic	Sensore per il controllo della presenza di inchiostro magnetico sulla banconota.
MT	Metal Tread	Sensore per il controllo della presenza e veridicità del filo di sicurezza.
IR	Infra Red	Sensore per il controllo all'infrarosso
MI	Multi Infra Red	Sensore per il controllo all'infrarosso multiplo
DD	Double Dimension	Sensore per il controllo della dimensione della banconota (larghezza e/o altezza).
3D	Third Dimension	Sensore per il controllo dello spessore della banconota.
CIS	Contact Image Sensor	Sensore per il controllo della risoluzione ottica orizzontale, verifica la quantità e la qualità della stampa in un determinato punto della banconota effettuando una scansione attraverso 3 diversi led di illuminazione.
WM	Water Marker	Luce bianca per l'esaltazione della presenza di filigrana.
DEN	Paper Density	Sensore per il controllo della trasparenza della carta.

## FUNZIONI

BATCH	Permette di impostare conteggi di un determinato numero di banconote. Al raggiungimento del numero di banconote pre-impostato la macchina si arresta e riparte automaticamente dopo la rimozione delle banconote dal vassoio di raccolta
ADD	Permette di eseguire conteggi consecutivi, sommandoli
REP	Permette di visualizzare a display il dettaglio delle banconote correttamente verificate (numero pezzi e valore totale per denominazione)
CUR	Permette di selezionare la valuta delle banconote che si desidera verificare/contare
PRT	Permette di effettuare la stampa del report visualizzato a display (previo collegamento del dispositivo a stampante termica dedicata)

